

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Установка для обработки трансформаторного масла ЧВМ-2 предназначена для обезгаживания, очистки от механических примесей, азотирования и нагрева трансформаторного масла, заливаемого в силовые трансформаторы напряжением до 1150 кВ включительно. В режиме обезгаживания установка обеспечивает подсушку трансформаторного масла.

1.2. Дата выпуска 20 марта 93г.

1.3. Завод-изготовитель: Опытный электромонтажный завод треста "Электромонтаж", 313750, пос. Комсомольский, Готвальдовский район, Харьковская обл.

1.4. Заводской № 268

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные параметры и размеры установки должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Норма	
	по ТУ	факт.
1. Проводимость, $\text{м}^3/\text{с}$ ($\text{м}^3/\text{ч}$), не менее при обезгаживании, азотировании	$10 \cdot 10^{-3}$	(3,6)
при нагреве	$2,6 \cdot 10^{-3}$	(9,36)
2. Параметры обработанного масла:		
объемное газо- и влагосодержание при массовом влагосодержании исходного масла не более 0,002%, не более	0,1	
объемное содержание азота после азотирования, %	$8 \pm 0,5$	
тонкость фильтрации, мкм, не более	5	
массовое влагосодержание, %, не более	0,001	

111490.1011.00.00.00.000 ПС

Изм.	Исх.	Подп.	Дата	Установка для обработки трансформаторного масла типа ЧВМ-2 Паспорт	Лист	Лист	Лист
Разраб.	Щербаков				1	2	3
Проб.	Кит						
И.контр.	Котелянец						
Утв.	Бартев						

СКТБ ЭИОМ

Формат А4

Изготовлен с подлинника
Верно: 13.05.98

Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата

18 N-2

Продолжение табл. 1

Наименование параметра	Норма	
	по ТУ	фактич.
3. Мощность маслонагревателя, кВт	170±5	160
4. Удельная поверхностная мощность маслонагревателя, кВт/м², не более		15
5. Перепад температур на выходе масло- нагревателя и входе установки при нагреве, К		25±2
6. Температура масла в процессе обра- ботки, К (°C)		328-338 (55-85)
7. Предельная температура масла на выходе установки при прогреве трансформа- тора, К (°C)		358 (85)
8. Давление на выходе при обработке масла, МПа (кг/см²), не менее	0,1 (1)	0,1
9. Остаточное давление в колонне в процессе обезгаживания, Па (мм рт.ст.), не более		266,6 (2)
10. Избыточное давление азота в колонне при азотировании, кПа (кг/см²)		5-10 (0,05-0,1)
11. Остаточное давление при проверке на вакуумплотность, Па (мм рт.ст.), не более		
в колонне	26,6 (0,2)	0,1
в абсорбциометре	13,3 (0,1)	0,05
12. Натекание при проверке на вакуум- плотность, Па (мм рт.ст.), не более		
в установке за 1 час	266,6 (2)	0,8
в абсорбциометре за 3 мин.	6,67 (0,05)	0,025
13. Максимальная потребляемая мощность, кВт		195
14. Напряжение питания трехраз- ной сети частотой 50 Гц, В		380-5 ^{+10%} _{-5%}
15. Габаритные размеры, мм, не более:		
длина		4,15
ширина		2,25
высота		2,35
16. Масса, кг, не более		5400

111490 1011 00.00.00.00.000 ПС

Исполн. Подп. Дата

Изготовлен с подлинника
Верно: 18.11.88

Подп. Дата

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1. Комплект поставки должен соответствовать указанному в табл. 2.

Таблица 2

Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
Установка для обработки трансформаторного масла УВМ-2	ИИ490.10И.00.00.00.000	1	
Паспорт	ИИ490.10И.00.00.00.000ПС	1	
Техническое описание	ИИ490.10И.00.00.00.000	1	
Инструкция по эксплуатации	00.00.000ТО		
Ведомость ЗИП	ИИ490.10И.00.00.00.000ЗИ	1	
Комплект ЗИП			см. Ведомость ЗИП
Ведомость эксплуатационных документов	ИИ490.10И.00.00.00.000ЭД	1	
Эксплуатационная документация на составные части		1	см. Ведомость эксплуатационных документов

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Установка УВМ-2 34-И-1066-86 ТУ заводской № 268 соответствует техническим условиям 34-И-1066-86 и признана годной для эксплуатации.

Дата выпуска 18.03.93

Представитель ОТК предприятия

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Установка УВМ-2 34-И-1066-86 ТУ заводской № 268 подвергнута на Опытном электромонтажном заводе треста "Электроремонтаж" консервации согласно требованиям, предусмотренным инструкцией по эксплуатации.

Дата консервации 20.03.93

ИИ490.10И.00.00.00.000ПС

Лист 4

Изготовлен с подлинника. Верно: 13.05.98

Подпись и дата

М. П.

"Изготовлен с подлинника.
Верно: фм Тыняная 1305.88"

Učty vlny, Nedobudim, 1902.

						111490.1011.00.00.00.000 ПС	Лист 6
ЗВ	Клст	Ндокум.	Подп.	Дата			

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Сведения о движении установки при эксплуатации

Поступила		Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за приемку	Отправлена		Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за отправку
Откуда	Номер и дата приказа (наряда)		Куда	Номер и дата приказа (наряда)	

"Изготовлен с подписи
Верно: *Ю.П. Тынкова* 19.05.88"

Имя Подпись Дата

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Учет неисправности при эксплуатации

Дата и время от-каза уста-новки или ее составной части. Ре-жим работы, характер нагрузки	Характер (внешнее проявление) неисправ-ности	Причина неисправ-ности (отказа), количество часов работы отказавшего элемента изделия	Принятые меры по устранению неисправности, расход ЗИП и отметка о направле-нии рекла-мации	Должность, фамилия и подпись ли-ца, ответст-венного за устранение неисправ-ности	Примеча-ние
--	--	---	--	--	-------------

"Изготовлен с подлинника.
Верно: факт Тыжная 130588."

111490 1011 00.00.00.000 ПС

Лист
8

ИЗМ. Ист. Источн. Подп. Дата

Изготовлен с подлинника.
Верно: ~~Вн~~ Тыняная 13.05.88

Лист регистрации изменений

Изм	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в доку- менте	№ доку- мента	Входящий № сопрово- дительного документа и дата	Под- пись	Да- та
	изме- ненных	за ме- нен- ных	но- вых	анну- лиро- ван- ных					

Изм № Подп и дата Взам № Изм № Подп и дата

Изм №	Подп	Изм №	Подп	Изм №	Подп	Изм №	Подп	Изм №	Подп
-------	------	-------	------	-------	------	-------	------	-------	------

11490 1011.00.00.00.000 ПС

№ строки	Обозначение	Код ОКП	Наименование	Где применяется	Кол. в изделии	Шифр укладки	Кол.	Примеч.
1								
2			Запасные части					На 1 год
3								эксплуатации
4	111490.1011.00.00.00.002		Золуш	111490.1011.00.00.00.000	1		2	
5								
6	111490.1011.00.00.00.009-05		Уплотнение	Вентиль сильфонный фланцевый				
7			φ72×88	17см Ду 50мм ГОСТ 10421-75	15		3	
8								
9		-06	Уплотнение	Вентиль вакуумный Ду 100мм				
10			φ106×120	111490.1011.05.00.00.000	8		2	
11		-07	Уплотнение	Электронасос Т63/20 У1				
12			φ126×150	ГОСТ 17224-80	2		1	
13								
14	1490.01.00.00.00.011		Уплотнение	Мановакуумметр ЖМВ 19-0-				
15			φ6×18	0,6 МПа ГОСТ 13717-84	8		3	
16	111490.1011.01.00.00.005-04		Уплотнение	Вентиль сильфонный вакуумный				
17			φ31×39	15650р-3МДу ГОСТ 22728-77	7		3	
18								
19	111490.1011.02.00.00.003-01		Уплотнение	Вентиль сильфонный вакуумный				
20			φ17×21	15650р-3 Ду 20мм ГОСТ 22728-77	17		5	
21								
22	111490.1011.04.00.00.003		Уплотнение	Колонна вакуумная				
23			Г=3260	111490.1011.04.00.00.000	1		1	
24								
25	111490.1011.06.00.00.002		Ниппель	Абсорбциометр				
26				111490.1011.06.00.00.000	1			

2	111490.11	111490.11	111490.11
1	101.03-87	101.03-87	101.03-87
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Ледов	Ледов	Ледов
Проб.	Кит	Кит	Кит
И. кнтр.	Богдан	Богдан	Богдан
Ум.Б.	Богдан	Богдан	Богдан

111490.1011.00.00.00.000.3И

Установка для обработки трансформаторного масла 8Л

УЗМ-2

Ведомость ЗИП

ОКТБ 30М

